

產品名稱: EMERGE[™] PC/ABS 7800 IP7800274 Advanced Resin
EMERGE[™] PC/ABS 7800 IP7800274 Advanced Resin

發行日期: 2016.04.19

打印日期: 22 Jun 2017

台灣盛禧奧股份有限公司 建議用戶一定要認真閱讀並了解（物質）安全資料表，整份（物質）安全資料表單中都有很重要的資訊。除非您的使用條件要求其它適當的方法或措施，否則，我們希望您要按照（物質）安全資料表中所規定的安全防範措施執行。

1. 化學產品和公司認證

產品名稱

EMERGE[™] PC/ABS 7800 IP7800274 Advanced Resin
EMERGE[™] PC/ABS 7800 IP7800274 Advanced Resin

鑑定了的多種用途

一種熱塑性。工業上作為原料用於商品或貨物的生產。我們建議您按照所列出的方式使用本品。如果您想採取的使用方式與所述規定不一致，請聯繫您的銷售人員或技術服務代表。

公司識別證明

台灣盛禧奧股份有限公司
新竹縣新竹工業區仁政路17號
303 湖口鄉
台灣

客戶連繫號碼:

+603 7965 53 19
SDSQuestion@trinseo.com

急救電話號碼

24小時緊急聯絡方法: 049-226-0560
當地緊急聯繫信息: 049-226-0560

2. 危害辨識

物質或混合物的分類 本產品不歸類為GHS危害物質
其它危險性: 滑倒之危險。

3. 成分資料

本品是混合物。

成分	化學文摘社編 號(CAS #)	數量
聚碳酸酯 Polycarbonate	103598-77-2	>= 18.0 %
聚碳酸酯樹脂 Polycarbonate resin	25971-63-5	<= 30.0 %
丙烯腈/丁二烯/苯乙烯樹脂 Acrylonitrile/butadiene/ styrene resin	9003-56-9	<= 20.0 %
(1-甲基亞乙基)二-4,1-亞苯基四個苯基磷酸酯 Phosphoric acid, (1-methylethylidene)di-4,1-phenylene tetraphenyl ester	5945-33-5	<= 16.0 %
2-甲基-2-丙烯酸甲酯與1,3-丁二烯和2-丙烯酸乙酯的聚合物 2-Propenoic acid, 2-methyl-, methyl ester, polymer with 1,3-butadiene, and ethyl 2-propenoate	51822-08-3	<= 5.0 %
二氧化鈦 Titanium dioxide	13463-67-7	<= 5.0 %
聚合度為2的低聚物 N=2 Oligomer	不適用	<= 2.0 %
甲基丙烯酸甲酯與丙烯酸丁酯的共聚物 Butyl acrylate, methyl methacrylate, polymer	25852-37-3	<= 1.0 %
聚四氟乙烯樹脂 Ethene, tetrafluoro-, homopolymer	9002-84-0	<= 1.0 %

4. 急救程序

必要的急救措施描述

一般的建議: 參與急救者應該注意自身防護, 使用建議的防護衣具(化學防護手套, 預防飛濺)如存在接觸的可能性, 請參見第八欄位中特定的個人防護裝備。

吸入: 將人員轉移到空氣新鮮處, 如果出現症狀, 立即就醫。

皮膚接觸: 用大量水沖洗皮膚。如果需要請立即尋求急救或就醫。如果熔化的物質與皮膚接觸, 勿使用冰塊而用冰水冷敷或者用流動的水來降溫。勿試圖將該物質從皮膚上清除。清除可能導致嚴重的組織損傷。立即就醫。適當的緊急安全淋浴設施, 應立即可用。

與眼睛接觸: 用水徹底沖洗眼睛數分鐘。沖洗1-2分鐘後, 摘下隱形眼鏡, 並繼續沖洗數分鐘。如果對眼睛有影響, 請諮詢醫生, 最好諮詢眼科醫生。

攝入: 如果吞食, 就醫治療。可能會引起腸胃道阻塞。勿使用輕瀉劑。除非在醫生直接指導下, 否則勿進行催吐。

最重要的症狀和影響, 急性的和滯後的

除了在急救措施所描述的信息(上述)及立即醫療關注和需要特殊處理的指示(下述)外, 無其他預期的症狀和作用結果。

及時的醫療處理和所需的特殊處理的說明和指示

如果出現灼傷, 清除污染後, 用治療熱灼傷的相同手段進行治療。如果進行洗胃, 建議對氣管及/或食道進行保護性控制。在考慮洗胃時, 必須權衡肺部吸入性損傷的危險。沒有特定的解毒劑。對暴露的治療, 應直接控制患者症狀及臨床狀況。

5. 滅火措施

適用滅火劑

水。乾粉滅火器。二氧化碳滅火器。

源於此物質或混合物的特別的危害

危險的燃燒產物: 在火災期間, 煙霧除了包括原來的物質外, 另有各種成分的燃燒產物, 它們可能具有毒性和刺激性。 燃燒產物可能包括但並不僅限於: 氮氧化物。 一氧化碳。 二氧化碳。 燃燒產物可能包括極少量之物質: 苯乙烯。 氰化氫。 酚類化合物。 磷氧化物。

特殊火災和爆炸危害: 氣力輸送和其他機械處理操作將產生可燃性粉塵。 為儘量減少粉塵爆炸的可能性, 請嚴防粉塵蓄積。 本產品含有阻燃劑可以抑制由小火引起的意外燃燒。 產品燃燒會放出濃煙。

救火人員的預防

滅火程序: 遠離人群。 隔離火源, 閒人免入。 完全浸泡在水中來冷卻並防止再度燃燒。 用水對周圍進行冷卻以限制著火區域。 對於小火, 可以手持乾粉滅火器或二氧化碳滅火器滅火。

消防人員的特殊防護裝備: 穿上正壓、自攜式空氣呼吸器和消防衣 (包括消防頭盔、外套、長褲、靴子和手套)。 如果沒有防護裝備可供使用或沒有使用防護裝備, 請在防護區域內或保持安全距離滅火。

6. 洩漏處理措施

人員的預防, 防護設備和緊急處理程序: 洩漏物質會導致地面濕滑。 使用合適的安全設備。 欲了解更多信息, 請參考第8欄位, 接觸控制和個體防護。

環境注意事項: 防止其流入土壤、溝渠、下水道、排水溝和/或地下水系。 見第12欄位, 生態資料。

抑制和清除溢出物的方法和材料: 儘可能圍堵收集洩漏之物質。 掃除。 用適當並貼有標籤的容器收集。 請參見第13欄位 - 「廢棄處置」, 了解其它資料。

7. 操作和儲存

操作

一般操作: 在處理區和儲藏區禁止吸煙, 避免明火或火源存在。 良好的內務整潔和防塵措施是安全處理產品所必需的。 避免吸入加工過程產生的薰煙。 在充足通風的條件下使用。 可在產品標籤上找到容器的適當且獨特之操作資料。 應儘量保護工作人員不與熔化的樹脂接觸。 勿讓熔化的物質進入眼睛、接觸皮膚或衣服。 氣力輸送和其他機械處理操作將產生可燃粉塵。 為儘量減少粉塵爆炸的可能性, 請嚴防粉塵蓄積。 粉塵可因靜電釋放而引燃。

儲存

需依照GMP之標準來儲存。

8. 暴露控制和個人保護

容許濃度

儘管在本產品中使用的一些添加劑有容許濃度值, 但是這些添加劑被包覆在產品內, 所以在正常操作條件下不預期會有暴露。

個人防護

眼睛/臉部保護: 使用安全眼鏡 (帶有側面防護)。 如可能接觸會導致眼睛不適的微粒, 應配戴化學護目鏡。 如果暴露引起眼睛不適, 請使用全面式呼吸防護具。

皮膚保護: 除了需要穿著清潔的衣物外，不需要採取其它預防措施。

手部保護: 操作此材料時應無需化學防護手套，遵循化學品的一般衛生操作規範，儘量減少皮膚的接觸。為避免機械傷害請穿戴手套。根據不同的工作性質用不同手套。必要時使用絕熱保護手套。

呼吸防護: 當有可能超過暴露限值要求或規定值時，應當穿戴呼吸保護裝置。如沒有適用的暴露限值或規定值，當出現不良反應如呼吸刺激或感覺不適，或者經風險評估證明有危害存在時，都應當穿戴呼吸保護裝置。溫度升高產生蒸氣或出現粉塵或霧滴時，應穿戴經認證的空氣濾清式呼吸防護具。下面列出的應該是有效的空氣淨化呼吸器類型：當產生粉塵/霧滴時，請使用顆粒物過濾器。當產生蒸氣、酸或粉塵/霧滴的混合物時，請使用帶有微粒預過濾裝置的有機蒸氣過濾器。

攝入/衛生措施: 保持良好的個人衛生習慣。勿在工作區進食或儲存食物。吸煙或進食前洗手。

工程控制

通風: 採取局部排風或其它工程控制手段來保持空氣中的濃度在規定的暴露限值以下。如果沒有現行的暴露限值或規定值可供參考，對於大多數操作情況而言，一般的通風條件即能滿足要求。某些操作可能需要局部排氣通風。

9. 物理及化學物質

物質狀態

物理狀態	球狀或顆粒狀
顏色	灰色
氣味	無味的
味覺閾值	無試驗數據可獲得
酸鹼度(pH)	不適用
熔點	無試驗數據可獲得
凝固點	不適用
沸點(在760 mmHg)	不適用
閃火點測定-閉杯法	不適用
揮發速率(乙酸丁酯=1)	不適用
易燃性:(固體, 氣體)	無
在空氣中之燃燒界限	較下的: 不適用 較上的: 不適用
蒸氣壓	不適用
蒸氣密度(空氣=1)	不適用
比重(水=1)	1.21 文獻
在水中的溶解度(以重量計)	可忽略
分配係數, 正辛醇/水(log Pow)	該產品無實驗數據。
自燃溫度	無試驗數據可獲得
分解溫度	無試驗數據可獲得
動黏度	不適用

10. 安定性和反應性

反應性

正常使用的條件下未見有危險反應。

化學穩定性

安定的。

危險反應的可能性

不會發生。

應避免的條件: 避免溫度高於 340 °C。接觸高溫可能會導致產品分解。

不相容的物質: 未發現。

危害分解物

分解之產品取決於溫度、空氣和其它物質的存在。處理過程中釋放薰煙和其他分解產物。溫度超過熔點時，將釋放聚合物碎片成分。薰煙具有刺激性。分解產品會包括但不限於：一氧化碳。二氧化碳。芳香族化合物。 烴，碳氫化合物。 酚類化合物。 聚合物碎片。

11. 毒理資料

急毒性

攝入

如果吞嚥，毒性很低。 少量吞食應不會產生危害影響。 如果吞食，可能引起窒息。
單一劑量口服半數致死劑量50%致死劑量(LD50)尚未測定。

此類物質的共同性質。 估計 半數致死劑量, 大鼠 > 5,000 mg/kg

呼吸危害

基於此物質的物理特性，該產品沒有吸入危害性。

皮膚的

預計皮膚吸收後無不良反應。

皮膚50%致死劑量(LD50)尚未測定。

此類物質的共同性質。 估計 半數致死劑量, 兔子 > 2,000 mg/kg

吸入

單次性粉塵暴露預計不會有不良反應。 熱處理過程中產生的蒸氣可能會引起呼吸刺激。

LC50 (半數致死濃度) 未測定。 。

眼睛損傷/刺激眼睛

固體顆粒或粉塵可能通過機械作用引起刺激或角膜損傷。 高溫會導致氣體濃度增加從而刺激眼睛，引起不適和發紅。

皮膚腐蝕/刺激

長時間接觸對皮膚基本上無刺激。 僅有機械損傷。 在正常加工條件下，物質被加熱至高溫；此時接觸此物質可能會引起熱灼傷。

致敏作用

皮膚

未發現任何相關數據。

呼吸

未發現任何相關數據。

重複劑量毒性

添加劑被包覆在產品內部，在正常處理條件和可預見緊急情況下均不會釋放出來。

慢毒性和致癌性

未發現任何相關數據。

發育毒性

未發現任何相關數據。

生殖毒性

未發現任何相關數據。

遺傳毒理學

未發現任何相關數據。

12. 生態學資料

毒性

被認為對水生生物無急毒性，但如果水鳥或水生物吞食時，小球可能產生機械性不良反應。

持續和降解

這種不溶於水的聚合物固體被認為在環境中經過多年之後基本已失去活性。接觸陽光時被認為會發生表面光降解。被認為不會發生可覺察的生物分解。

生物積累的潛在可能性

生物積累: 由於分子量相對較高 (MW大於1000)，所以不會出現生物濃縮作用。

土壤中的遷移

土壤中的遷移: 在陸地環境中，該物質被認為保留在土壤中。在水生環境中，物質將下沉並沉積。

PBT 和 vPvB的結果評價

該混合物未被評估為持續性、生物蓄積性和毒性 (PBT)。

其它不利的影響

未發現任何相關數據。

13. 廢棄處理需注意事項

處理方法

勿倒入任何下水道，地面，或倒入任何水體中。所有處置操作必須與所有聯邦，州/省和當地法規一致。不同地區法規可能不同。廢棄物鑒定和遵守相關法規完全是廢棄物產生者的責任。作為供應商，我們無法控制使用單位對本物料的使用和處理中的管理措施或製造加工過程。以上所列資料僅適於按照物質安全資料表(MSDS)第二欄位中敘述的條件運輸之產品(成分/成分資料)。關於未使用或未污染的產品，包括發送到許可的、允許的較佳選擇：回收者。回收器。掩埋。

14. 運輸資料

公路和鐵路

非管制

IMDG

非管制

ICAO/IATA

非管制

本資料不試圖介紹所有關於本產品的所有特殊法規或操作要求/資料。另外可通過授權銷售點或顧客服務代表處獲取其他之運輸系統資料。遵守與物質運輸相關的法律，規章和規則是運輸機構的責任。

15. 法規資料

台灣適用法規：
勞工安全衛生法
毒性化學物質管理法施行細則
毒性化學物質運送管理辦法
道路交通安全規則
消防法
環境用藥管制法
廢棄物清理法
水污染防治法
空氣污染防治法
危險物及有害物通識規則
勞工作業環境空氣中有害物容許濃度標準

16. 其它資料

修訂

鑒定編號: 1054723 / A569 / 發行日期 2016.04.19 / 版本: 1.0
在此文件的左側頁邊上用黑體字、雙線標注最新修訂的內容。

圖例

N/A	無資料
W/W	重量/重量比
OEL	職業衛生標準
STEL	短暫接觸限度
TWA	時間加權平均濃度
ACGIH	美國政府衛生學家協會
DOW IHG	陶氏公司工業衛生指南
WEEL	工作場所環境暴露指標
HAZ_DES	危害指示

製表人

台灣盛禧奧股份有限公司
新竹縣新竹工業區仁政路17號
303 湖口鄉
台灣

產品法規管理部

客戶連繫號碼:

台灣盛禧奧股份有限公司 衷心希望每個用戶或拿到該(物質)安全資料表的人要認真研讀,在必要時候在適當的情況下請教有關專家,以了解並掌握該(物質)安全資料表中所包含的內容以及與該產品有關

的任何危害。在此提供的所有資料真實可靠，相信到上述有效日期為止，這些資料都是準確的。然而，我們不做任何明示或暗示的保證。法規要求時常在改變，而且因地而異，確保各種操作行為符合當地法令規定，是購買者/使用者的責任。此處之資料，僅對已寄送之此項產品有效。由於產品的使用條件不是製造商所能掌控，決定使用此產品之條件是購買者/使用者的責任。由於資料來源的增多，如特定生產商的（物質）安全資料表，我們不會也不能對來自別處而不是來自我公司的（物質）安全資料表承擔責任。如果您從別處獲得了一份（物質）安全資料表或者您不確定其為現行版本，請與我們聯繫，索取最新版本。